	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S40271_a	Classe 10	04/03/13	RQ	LAB	UT
MADRAS						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pelle bovina conciata al cromo
Grain leather chromium tanned

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Arredamento
Furniture

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Strappo Pantalone <i>Tear strength – single edge tear</i>	UNI EN ISO 3377-1	≥ 20	N
Solidità del colore allo strofinio a secco @500 cicli <i>Colour fastness to rubbing – dry @500 cycles</i>	UNI EN ISO 11640:1998	≥ 4	s.g. g.s.
Solidità del colore allo strofinio a umido @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – wet @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640:1998	≥ 4	s.g. g.s.
Solidità del colore allo strofinio a sudore @80 cicli <i>Colour fastness to rubbing – perspiration @80 cycles</i>	UNI EN ISO 11640:1998 - 11641(pH8)	≥ 4	s.g. g.s.
Resistenza alle flessioni a secco @50.000 cicli <i>Flex resistance - dry @50,000 cycles</i>	UNI EN ISO 5402	Nessun danno <i>No damage</i>	
Adesione a secco <i>Adhesion of finish-dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 2	N/cm
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 5	s.b. b.s.
Resistenza alla sigaretta e alla piccola fiamma (questa norma si riferisce esclusivamente alla combinazione pelle/imbottitura) <i>Fire Safety - Burning behaviour cigarette and match flame (this norm refers exclusively to the combination leather and padding)</i>	BS 5852:1979 Match & Cigarette test BS EN 1021-1-2:2006 Match & Cigarette test	Pass Pass	

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

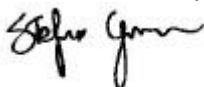
ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

TECHNICAL SHEET

Article		
MONDIAL		
Raw material : SA Average size : 4,40 m2 Thickness : 0,8-1,0 mm Description : two tone corrected grain.		
PROPERTY	TEST METHOD	REQUIREMENT
1. Thickness	ISO 2589	0,8 - 1,0 mm
2. Tensile strength	ISO 3376	≥ 10 N / mm ²
3. Elongation at break	ISO 3376	40 – 75 %
4. Tear strength	ISO 3377-1	≥ 20 N
5. Flexing endurance (after 20.000 flex)	ISO 5402	No damage
6. Colour fastness to artificial light (Xenotest) 72 hours	ISO 105B02	≥ 4 blue scale
7. Colour fastness to rubbing N° 500 dry rubs N° 80 wet rubs	ISO 11640 ISO 11640	≥ 4 grey scale ≥ 4 grey scale
8. Fire resistance	F.M.V.S.S. 302	Autoextinguishing without flame propagation
CHEMICAL ANALYSIS		
PROPERTY	TEST	REQUIREMENT
Chrome contents as Cr2O3)	IUC 8	> 3,5%
Solubility in dichloromethane (Fats and other solvents)	ISO 4048	< 9%
Ph of aqueous extracts	ISO 4045	>/=3,5

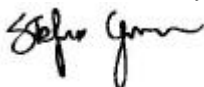
Approved by
Duma Laboratory




TECHNICAL SHEET

Article		
RENO / ROMA		
Raw material : SA Average size : 4,40 m2 Thickness : 0,8-1,0 mm Description : lightly corrected, small print, soft hand.		
PROPERTY	TEST METHOD	REQUIREMENT
1. Thickness	ISO 2589	0,8 - 1,0 mm
2. Tensile strength	ISO 3376	≥ 10 N / mm ²
3. Elongation at break	ISO 3376	40 – 70 %
4. Tear strength	ISO 3377-1	≥ 20 N
5. Flexing endurance (after 20.000 flex)	ISO 5402	No damage
6. Colour fastness to artificial light (Xenotest) 72 hours	ISO 105B02	≥ 4 blue scale
7. Colour fastness to rubbing N° 500 dry rubs N° 80 wet rubs	ISO 11640 ISO 11640	≥ 4 grey scale ≥ 4 grey scale
8. Fire resistance	F.M.V.S.S. 302	Autoextinguishing without flame propagation
CHEMICAL ANALYSIS		
PROPERTY	TEST	REQUIREMENT
Chrome contents as Cr2O3)	IUC 8	> 3,5%
Solubility in dichloromethane (Fats and other solvents)	ISO 4048	< 9%
Ph of aqueous extracts	ISO 4045	>/=3,5

Approved by
Duma Laboratory



	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4027M_b	C_B003	03/09/12	RQ	LAB	UT
BAYCAST						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano
Polyurethane Finished leather

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per tomaia calzatura
Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 80	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 15	N/mm ²
Allungamento percentuale <i>Percentage extension</i>	UNI EN ISO 3376	40 – 80	%
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 20	N/cm
Adesione della rifinitura a umido <i>Finish adhesion- Wet</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 10	N/cm
Sfregamenti a secco @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3	s.g. g.s
Sfregamenti umido @50 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @50 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s


Abbreviazioni

ppm = parti per milione
 sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
 sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
 NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
 sg = grey scale ISO 105-A02:1993
 sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
 ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
 THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 gruppo mastrotto spA <small>GRUPPO MASTROTTO</small>	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S40551_a	Classe 10	02/09/13	RQ	LAB	UT
SAMOA						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pelle bovina conciata al cromo
Grain leather chromium tanned

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Arredamento
Furniture

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Strappo Pantalone <i>Tear strength – single edge tear</i>	UNI EN ISO 3377-1	≥ 20	N
Solidità del colore allo strofinio a secco @500 cicli <i>Colour fastness to rubbing – dry @500 cycles</i>	UNI EN ISO 11640:1998	≥ 4	s.g. g.s.
Solidità del colore allo strofinio a umido @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – wet @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640:1998	≥ 4	s.g. g.s.
Solidità del colore allo strofinio a sudore @80 cicli <i>Colour fastness to rubbing – perspiration @80 cycles</i>	UNI EN ISO 11640:1998 - 11641(pH8)	≥ 4	s.g. g.s.
Resistenza alle flessioni a secco @50.000 cicli <i>Flex resistance - dry @50,000 cycles</i>	UNI EN ISO 5402	Nessun danno <i>No damage</i>	
Adesione a secco <i>Adhesion of finish-dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 2	N/cm
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 5	s.b. b.s.
Resistenza alla sigaretta e alla piccola fiamma (questa norma si riferisce esclusivamente alla combinazione pelle/imbottitura) <i>Fire Safety - Burning behaviour cigarette and match flame (this norm refers exclusively to the combination leather and padding)</i>	BS 5852:1979 Match & Cigarette test BS EN 1021-1-2:2006 Match & Cigarette test	Pass Pass	

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

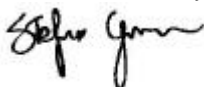
ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

TECHNICAL SHEET

Article		
ANTIC		
Raw material : SA Average size : 4,40 m2 Thickness : 0,8-1,0 mm Description : two tone antique effect, brilliant finish.		
PROPERTY	TEST METHOD	REQUIREMENT
1. Thickness	ISO 2589	0,8 - 1,0 mm
2. Tensile strength	ISO 3376	≥ 10 N / mm ²
3. Elongation at break	ISO 3376	40 – 70 %
4. Tear strength	ISO 3377-1	≥ 20 N
5. Flexing endurance (after 20.000 flex)	ISO 5402	No damage
6. Colour fastness to artificial light (Xenotest) 72 hours	ISO 105B02	≥ 4 blue scale
7. Colour fastness to rubbing N° 500 dry rubs N° 80 wet rubs	ISO 11640 ISO 11640	≥ 4 grey scale ≥ 4 grey scale
8. Fire resistance	F.M.V.S.S. 302	Autoextinguishing without flame propagation
CHEMICAL ANALYSIS		
PROPERTY	TEST	REQUIREMENT
Chrome contents as Cr2O3)	IUC 8	> 3,5%
Solubility in dichloromethane (Fats and other solvents)	ISO 4048	< 9%
Ph of aqueous extracts	ISO 4045	>/=3,5

Approved by
Duma Laboratory





duma

GRUPPO MASTROTTO

SELEZIONE
SALES MANAGEMENT

36071 ARZIGNANO (VICENZA) - ITALIA
ZONA INDUSTRIALE - VIA DELLA TECNICA, 7B
PH +39 0444 621 600 r.a.
FAX +39 0444 621 601 - 602 SALES DEPT.
www.dumaleather.com
info@dumaleather.com

AUTOMOTIVE DESIGN

36071 ARZIGNANO (VICENZA) - ITALIA
ZONA INDUSTRIALE - VIA DELLA CONCIA, 156
PH +39 0444 621 500 r.a.
FAX +39 0444 621 501

SELEZIONE

GRUPPO MASTROTTO SPA

36071 ARZIGNANO (VICENZA) - ITALIA
ZONA INDUSTRIALE - QUARTA STRADA, 7
PH +39 0444 621 000 r.a.
FAX +39 0444 621 001 FINANCIAL DEPT.

www.mastrotto.com

CAPITALE SOCIALE euro 30.000.000,00 I.V.
R.E.A. di VICENZA n° 262197
REGISTRO IMPRESE VICENZA n° 02629600244
CODICE FISCALE / PARTITA IVA IT 02629600244
MECCANOGRAFICO VI-045646

VENEZIA

Raw material : EXTRA EURO
Average size : 4,60 m2
Thickness : 0,8-1,0 mm
Description :

PROPERTY	TEST METHOD	REQUIREMENT
1. Thickness	ISO 2589	0,8-1,0 mm
2. Tensile strength	ISO 3376	≥ 12N / mm ²
3. Elongation at break	ISO 3376	40 - 70%
4. Tear strength	ISO 3377-1	≥ 20 N
5. Flexing endurance (after 20.000 flex)	ISO 5402	No damage
6. Colour fastness to artificial light (Xenotest) 72 hours	ISO 105B02	≥ 3 blue scale
7. Colour fastness to rubbing N° 50dry rubs N° 20 wet rubs	ISO 11640	≥ 4 grey scale ≥ 4grey scale
8. Fire resistance	F.M.V.S.S. 302	Autoextinguishing without flame propagation

CHEMICAL ANALYSIS

PROPERTY	TEST	REQUIREMENT
Chrome contents as Cr ₂ O ₃	IUC 8	> 3,5%
Solubility in dichloromethane (Fats and other solvents)	ISO 4048	< 9%
pH of aqueous extracts	ISO 4045	> / = 3,5

Approved by
Duma Laboratory

Michela Barabò

Uncontrolled copy

Form M03104/e

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV

ISO 9001/030000

Technical sheet number TS 1.190Ed. 1 Rev1 Ed.0 del 18/12/05