

 gruppo mastrotto GRUPPO MASTROTTO SpA	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4111M_a	C_C002	02/09/13	RQ	LAB	UT
YPNOS						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta scamosciata stampata, conciata al cromo
Suede leather embossed, tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Calzatura - Tomaia
Footwear - Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapore d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastrotto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4133M_a	C_C002	15/07/13	RQ	LAB	UT
BRONX						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta per tomaia conciato al cromo
Split leather for inner lining of footwear tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Tomaia
Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPlicitAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4110M_a	C_F001	02/09/13	RQ	LAB	UT
ELDORADO						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Mezza bovina semi-anilina, mano morbida, aspetto semi-lucido
Half bovine semi-aniline, soft hand, look mid brightness

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelle per calzatura
Shoe upper leather

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 35	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Distensione del fiore allo scoppio <i>Distention and strength of grain</i>	UNI ISO 3379	≥ 7	mm
Adesione del film di rifinitura <i>Finish adhesion</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 2,5	N/cm
Solidità del colore allo strofinio a secco @50 cicli <i>Colour fastness to rubbing – dry @50 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3/4 ≥ 3/4	s.g. g.s.
Resistenza alla flessione @50.000 flessioni <i>Flexing endurance @50,000 flex cycles</i>	UNI EN ISO 5402	Nessun danno <i>No damage</i>	

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPlicitAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastrotto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4118M_a	P_B001*	02/09/13	RQ	LAB	UT
GOYA*						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano, macchiato in superficie
Polyurethane Finished leather, stained on surface

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per calzatura e pelletteria
Footwear and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 60	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 15	N/cm
Sfregamenti a secco @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Sfregamenti umido @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s

(*) i valori della scheda tecnica definitiva potranno differire da quelli forniti in questa scheda prototipo

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
sg = grey scale ISO 105-A02:1993
sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4125M_a	CP_F003	30/09/13	RQ	LAB	UT
GRACE						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Mezzina fiore rifinita

Top grain finished

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelle per calzatura e pelletteria

Shoe upper and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 35	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Distensione alla screpolatura del fiore allo scoppio <i>Distension and strength of grain</i>	UNI ISO 3379	≥ 7	mm
Sfregamenti a umido @20 cicli <i>Colour fastness to rubbing – wet @20 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3	s.g. g.s
Sfregamenti a secco @50 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @50 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3/4	s.g. g.s
Resistenza alla flessione a secco@50.000 flessioni <i>Flexing endurance– dry@50,000 flex cycles</i>	UNI EN ISO 5402	Nessun danno <i>No damage</i>	
Solidità del colore alla luce artificiale (energia di esposizione 16.000 kJ/m ²) <i>Colour fastness to artificial light (exposure energy 16.000 kJ/m²)</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 4	s.g. g.s

Abbreviazioni

ppm = parti per milione

s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993

s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1

NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million

g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993

b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1

ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.

THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 gruppo mastrotto spa	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4050M_a	C_F002	01/05/11	RQ	LAB	UT
ICARUS						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Mezza bovina cerata rifinita all'anilina, mano pastosa.

Half aniline bovine, pasty hand

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelle per calzatura

Shoe upper leather

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 35	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Distensione del fiore allo scoppio <i>Distension and strength of grain</i>	UNI ISO 3379	≥ 7	mm

Abbreviazioni

ppm = parti per milione

s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993

s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1

NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million

g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993

b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1

ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPlicitAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.

THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastroto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4133M_a	P_B001*	07/07/14	RQ	LAB	UT
ITACA*						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano, disegno regolare, macchiato in superficie
Polyurethane Finished leather, regular pattern, stained on surface

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per calzatura e pelletteria
Footwear and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 60	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 15	N/cm
Sfregamenti a secco @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Sfregamenti umido @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s

(*) i valori della scheda tecnica definitiva potranno differire da quelli forniti in questa scheda prototipo

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
sg = grey scale ISO 105-A02:1993
sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastrotto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4108M_a	CP_F001	04/06/13	RQ	LAB	UT
MAGNETIC						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pelle con fiore corretto

Leather with corrected grain

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelle per calzatura e pelletteria

Shoe upper and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 35	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Distensione del fiore allo scoppio <i>Distension and strength of grain</i>	UNI ISO 3379	≥ 7	mm
Resistenza alla flessioni - @50.000 cicli a secco <i>Flex resistance - @50,000 cycles dry</i>	UNI EN ISO 5402	No rotture <i>No cracks</i>	-
Solidità del colore allo strofinio - @100 cicli a secco <i>Colour fastness to rubbing - @100 cycles dry</i>	UNI EN ISO 11640:1998	≥3/4 ≥3/4	s.g. g.s.
Solidità del colore allo strofinio - @20 cicli a umido <i>Colour fastness to rubbing - @20 cycles wet</i>	UNI EN ISO 11640:1998	≥2/3 ≥ 2/3	s.g. g.s.
Adesione della rifinitura - a secco <i>Finish adhesion - dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 2,5	N/cm

Abbreviazioni

ppm = parti per milione

s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993

s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1

NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million

g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993

b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1

ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.

THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4090M_a	CP_F001	19/03/12	RQ	LAB	UT
NAPPANIL						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Mezza bovina trasparente all'anilina, brillante con mano piena e pastosa
Half clear aniline bovine, bright with pasty hand

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelle per calzatura e pelletteria
Shoe upper and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 35	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Distensione del fiore allo scoppio <i>Distension and strength of grain</i>	UNI ISO 3379	≥ 7	mm
Resistenza alla flessioni - @50.000 cicli a secco <i>Flex resistance - @50,000 cycles dry</i>	UNI EN ISO 5402	No rotture <i>No cracks</i>	-
Solidità del colore allo strofinio - @100 cicli a secco <i>Colour fastness to rubbing - @100 cycles dry</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3/4 ≥ 3/4	s.g. g.s.
Solidità del colore allo strofinio - @20 cicli a umido <i>Colour fastness to rubbing - @20 cycles wet</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 2/3 ≥ 2/3	s.g. g.s.
Adesione della rifinitura - a secco <i>Finish adhesion - dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 2,5	N/cm

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastrotto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4113M_a	C_C002	02/09/13	RQ	LAB	UT
OREGON						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta conciato al cromo, mano bottalata
Split leather tanned with chromium, tumbled hand

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Calzatura - Tomaia
Footwear - Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 gruppo mastrotto spa	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4112M_a	C_C002	02/09/13	RQ	LAB	UT
QUASAR						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta cerata, liscia, lucida, con effetto pull-up, conciata al cromo
Split leather waxed, smooth, pull-up effect, tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Calzatura - Tomaia
Footwear - Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4120M_a	P_B001*	02/09/13	RQ	LAB	UT
RONDO**						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano, disegno regolare, macchiato sulle punte con effetto lucido
Polyurethane Finished leather., regular pattern, staine with glossy effect

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per calzatura e pelletteria
Footwear and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 60	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 15	N/cm
Sfregamenti a secco @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Sfregamenti umido @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s

(*) i valori della scheda tecnica definitiva potranno differire da quelli forniti in questa scheda prototipo

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
sg = grey scale ISO 105-A02:1993
sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastrotto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4128M_a	C_C002	03/02/14	RQ	LAB	UT
SC. ANGOLA						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta conciato al cromo
Split leather tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelli per calzatura
Footwear Leather

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastrotto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4130M_a	C_C002	03/02/14	RQ	LAB	UT
SC. BROOKLYN						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta conciato al cromo
Split leather tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelli per calzatura
Footwear Leather

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPlicitAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 gruppo mastrotto spa	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4087M_a	C_C002	27/02/12	RQ	LAB	UT
DEVON LIGHT						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta per tomaia conciato al cromo Crosta scamosciata con lustrini argentati
Split leather for inner lining of footwear tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Calzatura - Tomaia
Footwear - Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 80	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPlicitAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4114M_a	C_C008	02/09/13	RQ	LAB	UT
MIMETIC R						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame crosta macchiata con effetto camouflage, conciato al cromo
Split leather stained with camouflage effect, tanned with chromium

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Calzatura - Tomaia
Footwear - Shoe upper

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore value	U.M.
Strappo <i>Tear strength</i>	ISO 3377-2	≥ 60	N
Trazione <i>Tensile strength</i>	ISO 3376	≥ 7	N/mm ²
Permeabilità al vapor d'acqua <i>Water vapour permeability</i>	DIN 53333	≥ 5	mg/cm ² h

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993
b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 concerni mastroto	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4134M_a	P_B001*	07/07/14	RQ	LAB	UT
Sheen Soft*						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano, disegno regolare, macchiato in superficie
Polyurethane Finished leather, regular pattern, stained on surface

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per calzatura e pelletteria
Footwear and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 60	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥ 15	N/cm
Sfregamenti a secco @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Sfregamenti umido @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 4	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s

(*) i valori della scheda tecnica definitiva potranno differire da quelli forniti in questa scheda prototipo

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
sg = grey scale ISO 105-A02:1993
sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastroto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4065M_a	CP_F003	05/05/11	RQ	LAB	UT
TENDER CALZATURA e PELLETERIA						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Mezzina fiore rifinita

Top grain finished

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pelle per calzatura e pelletteria

Shoe upper and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥ 35	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Distensione alla screpolatura del fiore allo scoppio <i>Distension and strength of grain</i>	UNI ISO 3379	≥ 7	mm
Sfregamenti a umido @20 cicli <i>Colour fastness to rubbing – wet @20 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3	s.g. g.s
Sfregamenti a secco @50 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @50 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥ 3/4	s.g. g.s
Resistenza alla flessione a secco @50.000 flessioni <i>Flexing endurance– dry@50,000 flex cycles</i>	UNI EN ISO 5402	Nessun danno <i>No damage</i>	
Solidità del colore alla luce artificiale (energia di esposizione 16.000 kJ/m ²) <i>Colour fastness to artificial light (exposure energy 16.000 kJ/m²)</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 4	s.g. g.s

Abbreviazioni

ppm = parti per milione

s.g. = scala dei grigi ISO 105-A02:1993

s.b. = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1

NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million

g.s. = grey scale ISO 105-A02:1993

b.s. = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1

ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.

THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.

 conceria mastroto GRUPPO MASTROTTO	Scheda tecnica	Specifica interna	Data	Redatto	Verificato	Approvato
	S4129M_a	P_B001*	03/02/14	RQ	LAB	UT
BEAT*						

DESCRIZIONE/DESCRIPTION

Pellame rifinito al poliuretano, disegno regolare, macchiato in superficie
Polyurethane Finished leather, regular pattern, stained on surface

DESTINAZIONE D'USO/TO BE USED FOR

Pellame per calzatura e pelletteria
Footwear and leather goods

Caratteristica Parameter	Metodo Method	Valore Value	U.M.
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3377-2	≥60	N
Resistenza alla trazione <i>Tensile strength</i>	UNI EN ISO 3376	≥ 10	N/mm ²
Adesione della rifinitura a secco <i>Finish adhesion - Dry</i>	UNI EN ISO 11644	≥15	N/cm
Sfregamenti a secco @150 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Dry @150 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥4	s.g. g.s
Sfregamenti umido @100 cicli <i>Colour fastness to rubbing – Wet @100 cycles</i>	UNI EN ISO 11640	≥4	s.g. g.s
Solidità del colore alla luce artificiale Energia di esposizione 16.000 kj/m ² <i>Colour fastness to artificial light Exposition energy 16.000 kj/m²</i>	UNI EN ISO 105B02 (MET. 5)	≥ 3	s.g. g.s

(*) i valori della scheda tecnica definitiva potranno differire da quelli forniti in questa scheda prototipo

Abbreviazioni

ppm = parti per milione
sg = scala dei grigi ISO 105-A02:1993
sb = scala dei blu ISO 105-B02:1994 §4.1.1
NR = Non Rilevabile

Abbreviations

ppm = part per million
sg = grey scale ISO 105-A02:1993
sb = blue scale ISO 105-B02:1994 §4.1.1
ND = Not Detectable

I VALORI RIPORTATI IN QUESTO DOCUMENTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI A SECONDA DEL COLORE, DELLO SPESSORE E DI EVENTUALI RICHIESTE PARTICOLARI DEL CLIENTE. NEL CASO QUESTO DOCUMENTO SIA CONSIDERATO REQUISITO CONTRATTUALE DEVE ESSERE ESPLICITAMENTE CITATO NELL'ORDINE DEL CLIENTE.
THE VALUES REPORTED IN THIS DOCUMENT CAN CHANGE ACCORDING TO THE COLOUR, THE THICKNESS AND OTHER PARTICULAR REQUESTS OF THE CUSTOMER. IN CASE THIS DOCUMENT SHOULD REPRESENT A CONTRACTUAL REQUIREMENT IT MUST BE CLEARLY QUOTED IN CUSTOMER ORDER.